

## Document N°7: Ordres quotidiens pour l'assemblage des pièces

Pour rédiger ce document il faut connaître le délai dans lequel il faut terminer l'assemblage, puisqu'il est considéré qu'en moyenne deux ouvriers spécialisés (un soudeur et un maçon) et deux ouvriers montent, assemblent et finissent les joints de 20 à 35 pièces chaque jour (20 pièces avec grue télescopique et 35 avec une grue tour). Cependant, même si on peut jouer avec le jour du début et de la fin de l'assemblage, la meilleure option est de fabriquer au même rythme que les pièces sont assemblées, en prenant compte des différents termes de prise des pièces (pièces verticales et pièces horizontales) en fonction des conditions de l'environnement.

Quoique lorsque les pièces furent dessinées ceci fut pris en compte, le poids des mêmes ne peut être supérieur à la puissance maximale de la grue d'assemblage. Ainsi par exemple, si la grue supporte cinq tonnes au plus, il faut considérer qu'une pièce d'hourdis de 24cm d'épaisseur ne peut pas avoir une superficie supérieure à 10,41 m<sup>2</sup>.

Ce document est formé par tant de pages comme de jours perdure l'assemblage ; et chacune spécifie :

1. Le lieu au chantier qui correspond à la zone d'assemblage des pièces.
2. L'ordre d'assemblage des pièces.
3. Le côté d'assemblage de chacune.

Même s'il est possible d'industrialiser toute sorte de travaux de construction, il n'est point recommandé de faire un « Projet d'Industrialisation » jusqu'à ce que les conditions suivantes soient obtenues :

1. Le lieu précis du terrain est cerné pour la construction des travaux.
2. Le projet d'architecture a été complètement défini moyennant une « direction d'œuvre virtuelle », à l'aide de la direction de l'œuvre.
3. L'entreprise de construction est reconnue et elle accepte de collaborer pour réaliser une « construction virtuelle » de l'édifice.
4. Le temps d'exécution des travaux a été cerné.
5. On connaît les moyens humains et mécaniques qui sont disponibles pour la réalisation de la fabrication, le transport et l'assemblage de toutes les pièces en béton.