

Para redactar este documento hay que conocer el plazo en el que hay que terminar el montaje, ya que se considera que por término medio dos oficiales (un soldador y un albañil) y dos peones montan, ensamblan y rematan las juntas de 20 - 35 piezas cada día (20 piezas con grúa telescópica y 35 con grúa torre). No obstante, aunque se puede jugar con el día de inicio y final del montaje, lo ideal es fabricar al mismo ritmo que se monta, considerando los distintos plazos de fraguado de piezas (piezas verticales y piezas horizontales) en función de las condiciones medio-ambientales.

Aunque se tuvo en cuenta cuando se diseñaron las piezas, el peso de estas no puede exceder la potencia máxima de la grúa de montaje. Así por ejemplo, si la grúa puede con cinco toneladas como máximo, hay que considerar que una pieza de forjado de 24 cm de espesor no puede tener una superficie superior a 10,41 m².

Este documento está formado por tantas hojas como días dura el montaje; y en cada una se especifica:

1. La situación de la obra donde corresponde el montaje de las piezas.
2. El orden de montaje de las piezas.
3. El lado de montaje de cada una.

Aunque es posible industrializar cualquier obra, no es recomendable hacer el **“Proyecto de Industrialización”** hasta que no se cumplen las siguientes condiciones:

1. Se conoce exactamente donde se va a realizar la obra dentro del solar.
2. Se ha conseguido definir completamente el proyecto de arquitectura, mediante una “dirección de obra virtual”, al contar con la disposición de la dirección facultativa.
3. Se conoce quien va a ser la empresa constructora, y se cuenta con su disposición a hacer una “construcción virtual” del edificio.
4. Se ha definido el tiempo de ejecución de la obra.
5. Se conoce los medios humanos y mecánicos de que dispone para realizar la fabricación, el transporte y el montaje de todas las piezas de hormigón.

ORDEN DE MONTAJE

DIA 4º

EQUIPO DE VARIOS

- COLOCAR ARMADURAS PILARES

NUMERO	Pilar 1	Pilar 2	Pilar 3	Pilar 4	Pilar 5
NUMERO	Pilar 6	Pilar 7	Pilar 8	Pilar 9	Pilar 10

- HORMIGONAR VIGAS: 101-1-1, 101-2-1, 101-3-1, 101-4-1
- ENCOFRAR Y HORMIGONAR PILARES: N°4, N°5, N°6, N°7, N°8
- REPLANTEO DE TABIQUES Y FACHADAS ZONA HORMIGONADA

EQUIPO DE MONTAJE

- REPLANTEO DE TABIQUES ZONA HORMIGONADA

1	701-1-1	9	703-1-2	17	707-1-1
2	701-2-1	10	703-2-2	18	708-1-1
3	701-3-1	11	703-3-2	19	707-1-2
4	701-4-1	12	703-4-2	20	708-1-2
5	701-5-1	13	704-1-1	21	709-1-1
6	701-6-1	14	704-2-1	22	709-1-2
7	702-1-1	15	705-1-1	23	710-1-1
8	702-2-1	16	706-1-1	24	711-1-1

- REPLANTEO DE

1	503-1
2	503-2

- HORMIGONAR Y

1	101-1
2	101-2

