

Para la realización de este documento se tiene en cuenta:

**1. EL SITIO DONDE SE VA A FABRICAR:** Se considera si hay o no que hacer ordenes de apilamiento, previo a la carga de los camiones para su transporte a obra, o si se va a fabricar pieza sobre pieza, dejando las pilas de piezas hechas, para su fraguado posterior.

**2. MEDIOS HUMANOS EN FABRICACION DE PIEZAS:** Se tiene en cuenta que por término medio un oficial y un peón pueden hacer seis piezas al día; y que tres oficiales y dos peones pueden fabricar 18 piezas diarias.

El encargado de la obra debe tomar las medidas necesarias para no dar la orden de hormigonar la pieza hasta que no se haya comprobado por quién corresponda que la pieza, tanto dimensional como de contenido, se ajusta al plano correspondiente del "Proyecto de Industrialización".

**3. MEDIOS MECANICOS:** Al realizar el diseño de las piezas se ha tenido que tener en cuenta los medios mecánicos existentes en fabricación de piezas. No se puede fabricar una pieza cuyo peso sea superior a la máxima potencia de las grúas existentes en fabricación.

Este documento esta formado por tantas hojas como días durará la fabricación. Cada hoja indica para cada día:

1. Los moldes que se utilizaran.
2. Las piezas que se fabricarán, con indicación del molde en el que se hará.

El encargado, con posterioridad, durante la fabricación, tiene que asegurar que cada día se fabricaran las piezas previstas: ni una mas ni una menos. Es preferible perder un día de trabajo a tratar de adelantarlo: se rompería la cadena.

## ORDEN DE FABRICACIÓN

DIA 3°

### MESAS DE PIEZAS DE FACHADA (M-500)

MESAS	M1-500	M2-500	M3-500	M4-500	M5-500
PIEZAS	503-1-2	503-2-2	503-3-2	503-4-2	504-1-1
MESAS	M6-500	M7-500	M8-500	M9-500	M10-500
PIEZAS	504-2-1	501-1-1	501-2-1	508-1-1	508-1-2

### MESAS DE PIEZAS DE TABLONES (M-700)

MESAS	M1-700	M2-700	M3-700	M4-700	M5-700
PIEZAS	703-1-2	703-2-2	703-3-2	703-4-2	704-1-1
MESAS	M6-700	M7-700	M8-700	M9-700	M10-700
PIEZAS	704-2-1	705-1-1	706-1-1	707-1-1	708-1-1

### MOLDES DE VIGAS (M-100)

MOLDES	M1-101	M2-101	M3-101	M4-101	M5-102
PIEZAS	101-1-1	101-2-1	101-3-1	101-4-1	102-1-2

### MESAS DE PIEZAS DE FORJADO (M-200)

MOLDES	M1-200	M2-200	M3-200	M2-200	M3-200
PIEZAS	200-1-1	200-2-1	200-3-1	200-4-1	200-5-1

MOLDES	M1-200	M2-200	M3-200	M2-200	M3-200
PIEZAS	300-1-1	300-2-1	300-3-1	300-4-1	300-5-1

