

Document N°3: Moules pour la fabrication des pièces

« Logistique de la construction »

Une fois que toutes les pièces dont se compose l'édifice ont été dessinées, pour justifier le « Projet d'Industrialisation » il faut atteindre un deuxième objectif : dessiner la logistique de la construction. C'est-à-dire, dessiner la « chaîne d'assemblage » :

1. Comment fabriquer les pièces et dans quels moules.
2. Comment assembler les pièces et dans quel ordre.
3. Les pièces à fabriquer chaque jour.
4. Les pièces à transporter chaque jour.
5. Les pièces à assembler chaque jour.

Pour tout cela il faut connaître les facteurs suivants qui conditionnent la définition de la chaîne d'assemblage :

1. Une zone de fabrication (au chantier ou dans une usine).
2. Les moyens humains dont on dispose.
3. Les moyens mécaniques dont on dispose dans la fabrication (type et nombre de grues et de bétonnières), transport (type de camions) et l'assemblage (type et nombre de grues pour l'assemblage).
4. Le délais d'exécution des travaux (relatif aux points 2 et 3 précédents).

Cette deuxième partie du « Projet d'Industrialisation » s'articule à partir de la définition de « l'ordre logique » d'assembler toutes les pièces de l'édifice.

En fonction des décisions initiales (zone de fabrication, avec quelles grues, etc.) sont dessinés les moules et outils nécessaires pour la fabrication et hissage de toutes les pièces.

Ce document inclus, au moins, les suivants types :

1. Moule/s ou table/s type : Les différents types de moules nécessaires pour la fabrication de toutes le pièces sont dessinés.
2. Outil pour hisser les pièces verticales : Cet outil permet d'hisser toutes les pièces verticalement par deux points.
3. Outil pour hisser les pièces horizontales : Cet outil permet de lever toutes les pièces horizontalement par quatre points.

Étant donné que normalement tous les travaux ont au moins un escalier, ici sont normalement inclus, en plus, les moules des escaliers.