



“LA LOGISTICA DE LA CONSTRUCCIÓN”

Una vez que se han diseñado todas las piezas de que se compone la edificación, para justificar el “Proyecto de Industrialización” hay que conseguir el segundo objetivo: diseñar la “logística de la construcción”. Es decir, diseñar “la cadena de montaje”:

1. Como hay que fabricar las piezas y en que moldes.
2. Como hay que montar las piezas y en que orden.
3. Que piezas hay que fabricar cada día.
4. Que piezas hay que transportar cada día.
5. Que piezas hay que montar cada día.

Para ello tiene que conocerse los siguientes factores que condicionan la definición de la cadena de montaje:

1. El lugar de fabricación (en obra o en nave).
2. Los medios humanos de que se dispone.
3. Los medios mecánicos de que se dispone en la fabricación (tipos y número de grúas y hormigoneras), transporte (tipo de camiones) y en montaje (tipo y número de grúa en montaje).
4. El plazo de ejecución de la obra (unido a los puntos 2 y 3 anteriores).

Esta segunda parte del “Proyecto de Industrialización” es la más importante, ya que con ella se consigue que la obra se acerque a como se fabrica industrialmente cualquier producto: con una “cadena de montaje”.

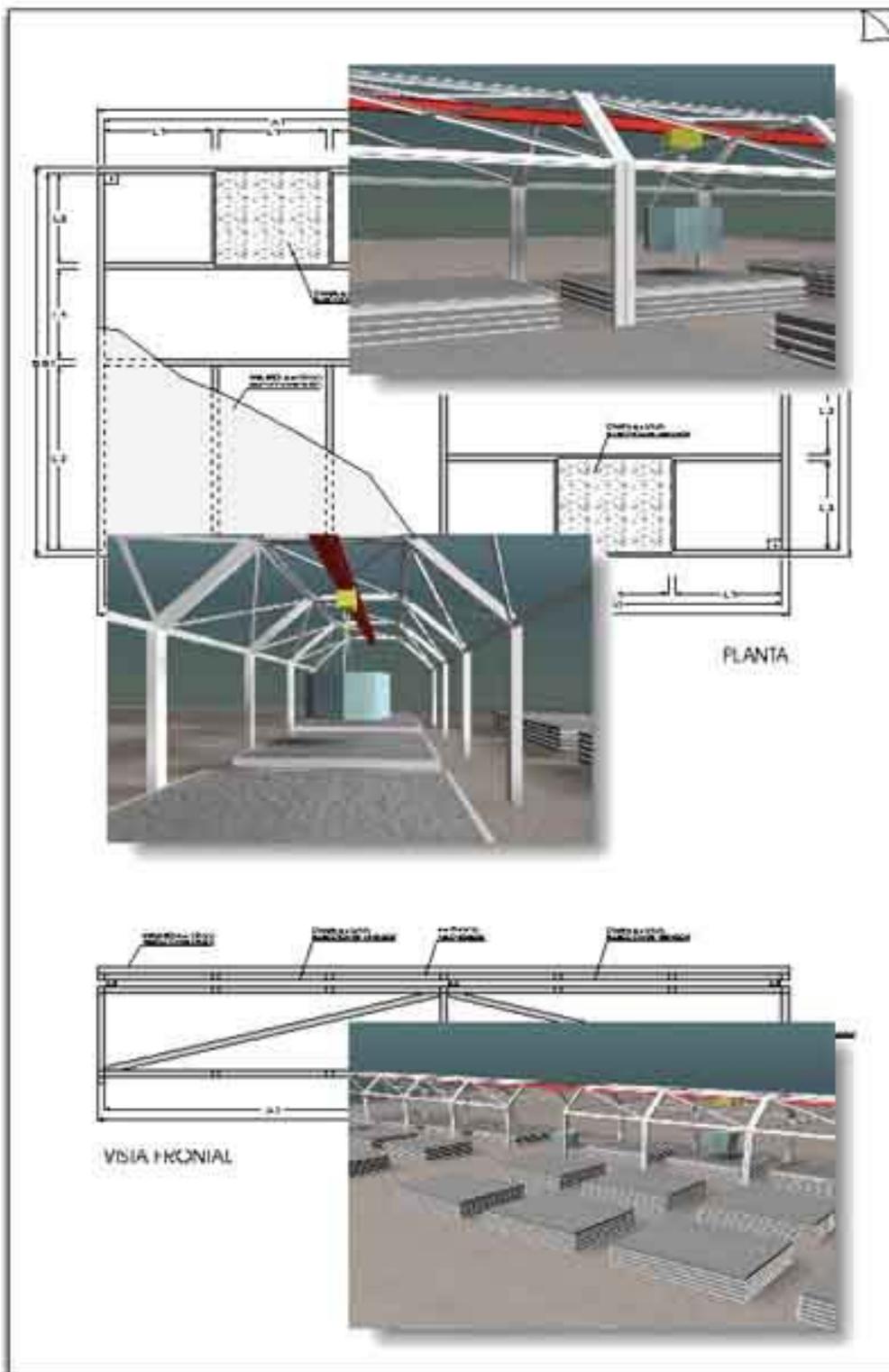
No debemos olvidar que todo el “Proyecto de Industrialización” se articula desde la definición del “orden lógico” de montar todas las piezas del edificio.

En función de las decisiones iniciales (donde se va a fabricar, con que grúas, etc..), se diseñan los moldes y útiles necesarios para fabricar y levantar todas las piezas.

Este documento incorpora, al menos, los siguientes tipos:

- 1. MOLDE/S O MESA/S TIPO:** Se diseñan los distintos tipos de moldes necesarios para fabricar todas las piezas proyectadas.
- 2. UTIL PARA LEVANTAR LAS PIEZAS VERTICALES:** Este útil permite levantar todas las piezas, verticalmente, por dos puntos.
- 3. UTIL PARA LEVANTAR LAS PIEZAS HORIZONTALES:** Este útil permite levantar todas las piezas, horizontalmente, por cuatro puntos.

Dado que normalmente todas las obras suelen tener al menos una escalera, se suele incluir además el/los MOLDE/S DE ESCALERA/S.



MOLDES PARA LA FABRICACIÓN DE PIEZAS

BSCP