

El **documento n° 2** esta formado por:

1. Una descripción de todas las piezas que componen el edificio, con indicación de las unidades de que esta formada cada una; y
2. Los planos que definen cada una de las piezas con todos sus componentes, tal y como van a ser fabricadas y con indicación del molde donde van a ser fabricadas.

Para la realización del diseño de cada pieza, es necesaria, además, la colaboración activa de los subcontratistas del constructor, para conseguir la adecuación de las canalizaciones de las instalaciones a sus formas habituales de trabajo. Ello redundará en la optimización de los costes de la obra.

EN EL “SISTEMA BSCP” LAS PIEZAS SON DISEÑADAS DESDE LA OPTIMIZACION DEL MONTAJE.

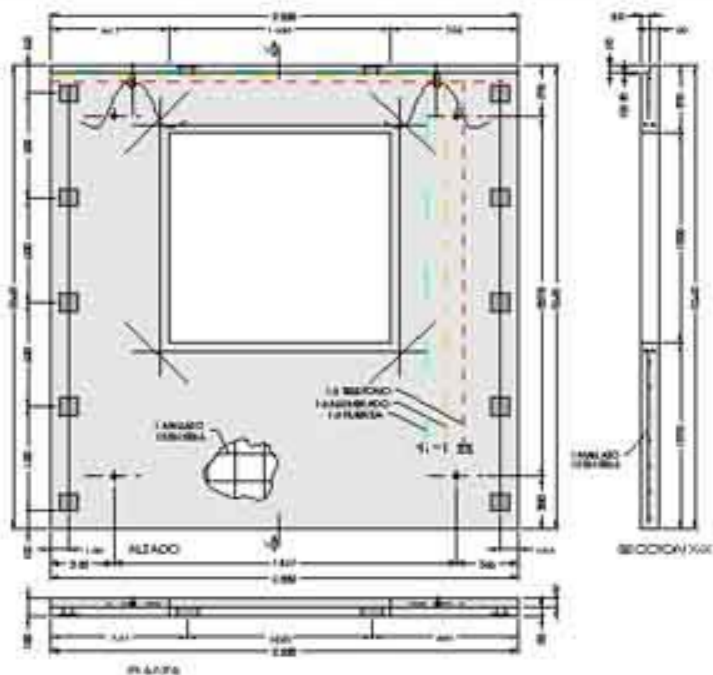
Es decir, el “Sistema BSCP”, considera que los mínimos costes de la construcción se consiguen desde la consideración del “orden lógico” de montaje de todas las piezas. Y para averiguarlo se tienen en cuenta aspectos de la obra que pueden influir en el orden del montaje (situación de los accesos, orden de realización de la urbanización, etc...).

Solamente cuando se ha decidido el “orden lógico” de montaje de todas las piezas, se decide:

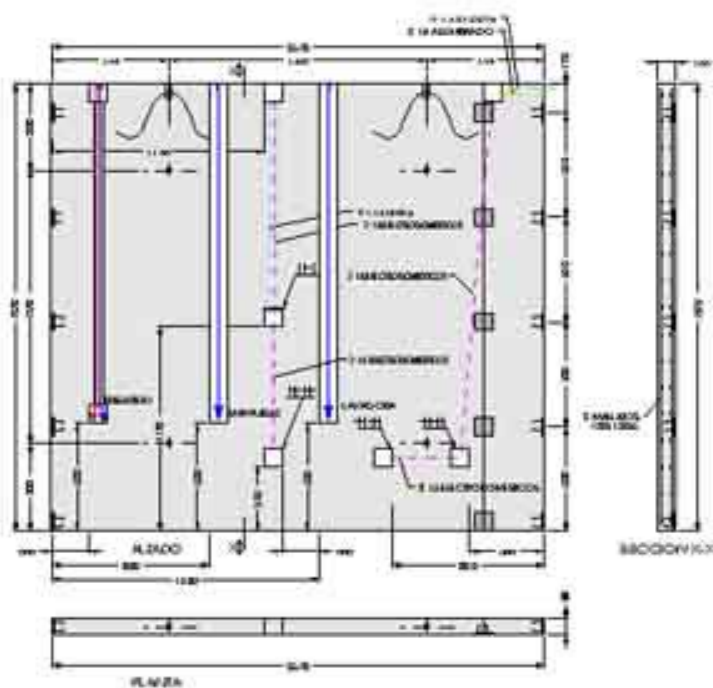
1. El tipo de unión entre las piezas.
3. La situación de determinadas juntas húmedas que permitan absorber los pequeños errores de replanteo o de pequeños desplazamientos de las piezas durante el montaje.

Debemos recordar que un “Proyecto de Industrialización” se hace específicamente para la construcción industrializada de un edificio concreto; y que por tanto el “Sistema BSCP” no tiene limitación alguna ya que se adapta a las más exigentes normativas existentes en los distintos países:

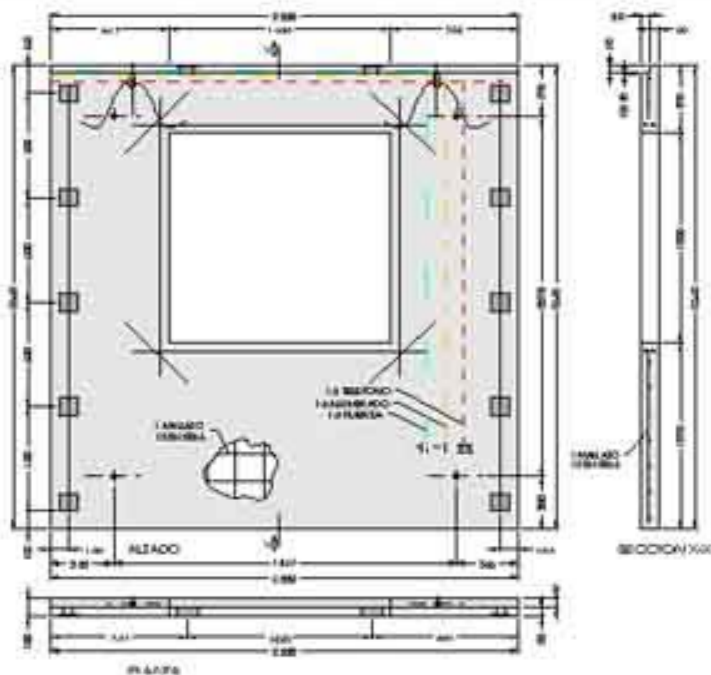
1. **ACCIONES EN LA EDIFICIACION.**
2. **OBRAS DE HORMIGON ARMADO Y EN MASA.**
3. **CONDICIONES SISMICAS, ACUSTICAS, TERMICAS, ETC...**
4. **PROTECCION CONTRA INCENDIOS.**
5. **OTRAS NORMATIVAS.**



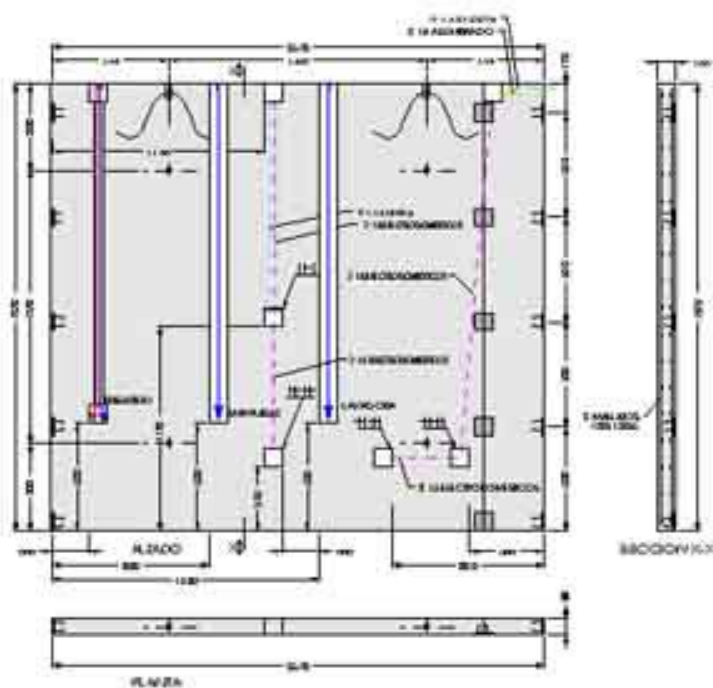
Pieza de FACHADA 501-2



Pieza de TABIQUE 701-6



Pieza de FACHADA 501-2



Pieza de TABIQUE 701-6