

## Document N°1: Adaptation du projet au système BSCP

### La direction virtuelle des travaux

Dans cette première partie du « Projet d'Industrialisation », à partir de l'ordre logique d'assemblage :

1. sont définies les mesures de toutes les pièces dont se compose l'édifice, ainsi que des différents types d'éléments d'union des pièces.
2. sont dessinées toutes les pièces avec les conduites des installations, les embrasures, etc.

Le premier objectif du « Projet d'Industrialisation » est la « construction virtuelle des travaux », c'est-à-dire, l'industrialisation des travaux, en reflétant, le plus fidèlement possible, l'édifice tel qu'il fut conçu dans le projet d'architecture et en respectant la réglementation d'application dans sa construction.

En ce qui concerne le projet d'architecture il faut prendre compte des aspects suivants :

1. Malgré la précision de définition, normalement il y a toujours des supposés déterminés au chantier, selon les ordres et décisions prises par la direction des travaux. Le « Projet d'Industrialisation » construit virtuellement l'édifice et il est donc nécessaire que ces décisions soient prises par la direction des travaux pendant le développement du « Projet d'Industrialisation ».
2. Pour arriver à l'optimisation des coûts des travaux, dans certaines occasions, il est recommandé de modifier légèrement, de conformité avec la direction des travaux, les dimensions de certains des espaces projetés. Même si ceci n'est pas strictement nécessaire, ces petits rajustements du projet d'architecture normalement entraînent une réduction des coûts des travaux de 1-2%.

Il est très important de prendre compte des principes d'industrialisation et en particulier de se souvenir du fait qu'il est moins cher d'avoir moins de pièces que plusieurs pièces pareilles.

À ces effets nous définissons comme « Œuvre blanche » les travaux réalisés comme le mouvement de terres, la cimentation ou l'installation du système sanitaire ; l'exécution de l'extrados des façades et toitures pour l'isolation thermique ; l'installation des matériaux de finissage des paramètres, c'est-à-dire : la peinture, les tissus, les papiers, les sols, les plaqués, et les carrelages ; ainsi que l'emplacement des installations et des embrasures.

Le Projet d'Industrialisation réalisé par BSCP pour l'industrialisation de chaque édifice est nécessaire pour pouvoir le construire avec le « Système BSCP ».

Le document n°1 est formé de :

1. La mémoire descriptive de comment vont être exécutés industriellement les travaux avec le « Système BSCP » ; ainsi que les conditions techniques de son exécution.
2. La documentation technique qui justifie le « Projet d'Industrialisation ».
3. Une analyse des coûts, avec la ventilation du nombre d'unités dont se compose chaque partie des travaux ; et

4. Les plans généraux d'architecture et des installations, dans lesquels est indiquée la situation de toutes les pièces avec sa dénomination complète et ses dimensions.

Une pièce est nommée par une chaîne de chiffres (725-2-3-15) : le premier indique la pièce dont il s'agit (7=pièce de cloison) ; le deuxième (25) le numéro de la pièce ; le troisième (2) la position de placement de la pièce ; le quatrième (3) le numéro de l'étage ou devra être placée la pièce ; et le cinquième (15) le numéro du tas sur lequel doit être placée la pièce ou la place où elle sera fabriquée.

#### La Base du Projet d'Industrialisation

Le Document n°1 est la base du « Projet d'Industrialisation ». Seulement à partir de ce document est il possible de comprendre les travaux de construction dans son ensemble :

1. Avec ce document est compris le dessin de chaque pièce.
2. Avec ce document il est possible de savoir la situation exacte de toutes les installations pour son entretien postérieur.
3. Avec ce document, et les documents 2 et 4, est complétée la définition exacte du Projet d'Architecture.